



CNC TOOLS

We shape quality, one cut at a time.

Since 1983, CAUL designs and produces tools that transform wood and others materials into architecture.

Not generic tools – solutions for those who accept no compromise.

Our approach is consultative. We know every machine has its demands, every process its logic. This is why we work alongside companies and craftsmen with one clear goal: the right tool for every machine, every process, every result.

Over 40 years of field experience.

Italian design and production. Extreme quality. Reliable performance – day after day.

This is CAUL Tool Experience.

Diamo forma alla qualità, un taglio alla volta.

Dal 1983 CAUL progetta e produce utensili che trasformano il legno e altri materiali in architettura.

Non utensili qualunque – soluzioni pensate per chi non accetta compromessi.

Il nostro approccio è consulenziale. Sappiamo che ogni macchina ha le proprie esigenze, ogni processo ha la sua logica. Per questo affianchiamo aziende e artigiani con un obiettivo preciso: l'utensile giusto per ogni macchina, ogni processo, ogni risultato.

Oltre 40 anni di esperienza sul campo.

Design e produzione italiani. Qualità estrema. Prestazioni affidabili – giorno dopo giorno.

Questa è CAUL Tool Experience.



At the heart of our Tool Experience

Caul tools are the result of extensive, meticulous research aimed at achieving **maximum efficiency and durability**. We have selected only the best to offer high-quality standard and specialized solutions, with an ever-evolving range that is increasingly comprehensive and aligned with our brand values.

We firmly believe in providing a complete tooling experience that supports our customers in their daily work, ensuring **reliability and peak performance**.

High-performance work capabilities

High precision and wear resistance through quality materials and advanced cutting geometries. High-speed processing with reduced vibrations and lower heat generation for accurate, consistent results.

Exceptional quality finishes

Carefully selected cutting edge types and profiles for high-quality surface finishes. Surfaces are perfectly smooth, without fraying — ensuring optimal adhesion of paints and other finishing products.

Drastic reduction in maintenance

Innovative cutting geometries, high-quality inserts, optimized chip and dust evacuation, cutting edge coating options, and extended work cycles — all designed to minimize machine downtime.



Three lines for every production requirement

For all woodworking applications—from standard shapers to high-capacity CNC machining centers, each line is carefully designed and produced to ensure excellent performance on a wide range of materials, offering versatility and precision in every application.

EVO
TOOLS



Shaper · Miter · CNC · All woodworking applications

Over 40 years of continuous development. Suitable for all woodworking machines, with an unbeatable quality-to-price ratio.

Cutting speed **Vc: 80 m/s**

Feed rate **Vf: 8 m/min**

Productivity 

Quality 

Versatility 

Features

- Interchangeable radius knives
- Frontal fastening
- Triangular engraving knives with a positive angle
- Hybrid knife system
- Anti-unthreading locking
- Balancing G2.5

SCAN FOR
DEMO



EVO
TOOLS+



CNC – increased feed rates and spindle speeds

Unique shaped knife fastening system for higher feed rates and spindle speeds. Designed specifically for CNC integration.

Cutting speed **Vc: 100 m/s**

Feed rate **Vf: 10-11 m/min**

Productivity 

Quality 

Versatility 

Features

- Interchangeable radius knives
- Special clamping for shaped knives
- Triangular engraving knives with a positive angle
- Anti-unthreading locking
- Balancing G2.5

SCAN FOR
DEMO



Closed-cell CNC machining centers

The reference line for door and window production centers and high-capacity lines. Maximum durability, minimum downtime.



	Productivity	■ ■ ■ ■ ■
Cutting speed Vc: 120 m/s	Quality	■ ■ ■ ■ ■
Feed rate Vf: 16+ m/min	Versatility	■ ■ ■ ■ ■

Features

- Special clamping for shaped knives
- Z 2+2 shaped for finishing and roughing or double axiality
- Shaped insert cutting knives
- Back fastening
- Noise reduction
- Anti-unthreading locking
- Balancing G2.5

SCAN FOR
DEMO



General features



Quality HW inserts with a 'micrograin' designed for optimal cutting edge durability, positioned through a mechanical seat for precision that is easily repeatable over time.



Quick and easy disassembly and reassembly of spare parts for reduced machine downtime.



Axial inclination of the cutting edges for improved finishing and cutting fragmentation.



HSK attachments with integrated Balluff chip for communication with the machine, providing real-time updated tool data.



Types of applications

Cutting edge type and profile are selected based on material and application requirements.



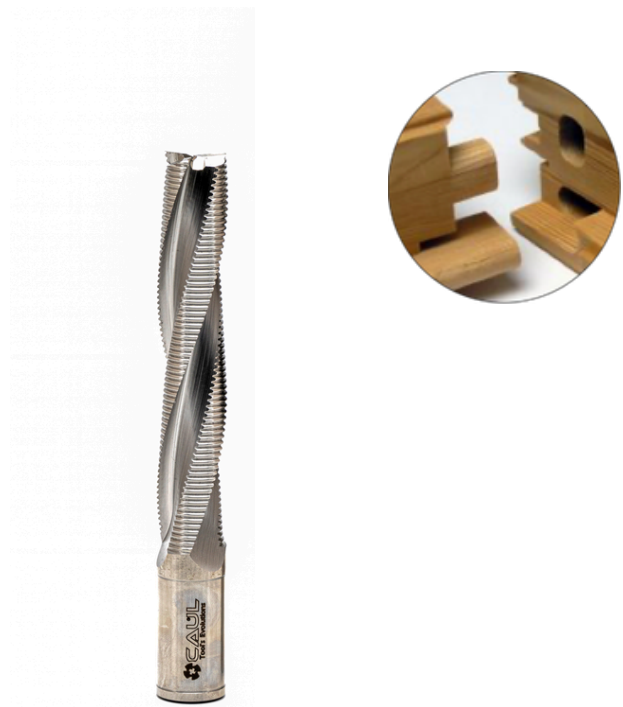
2 finishing knives and 2 roughing or double-axis knives for high processing speed and excellent finishing.



Profiled knives with chip breakers to guide the chip flow, enhancing the cutting edge's durability and preventing the clogging of the milling cutter body.



Serrated finish for glue, providing a broader glue area, perfect adhesion, and reduced adhesive leakage.



Rounded tenoning performed with integral HW tips for increased load capacity of the door and for a production without dowels or pins.

Optional features

Anodic oxidation

of the body for **reduced tool wear**, or hardened to substantially increase surface **hardness** characteristics; the latter is particularly suitable for processing abrasive materials.

CNC tool holder cap

designed to **facilitate handling** and work during the assembly and disassembly phases.

Coating cutting edges

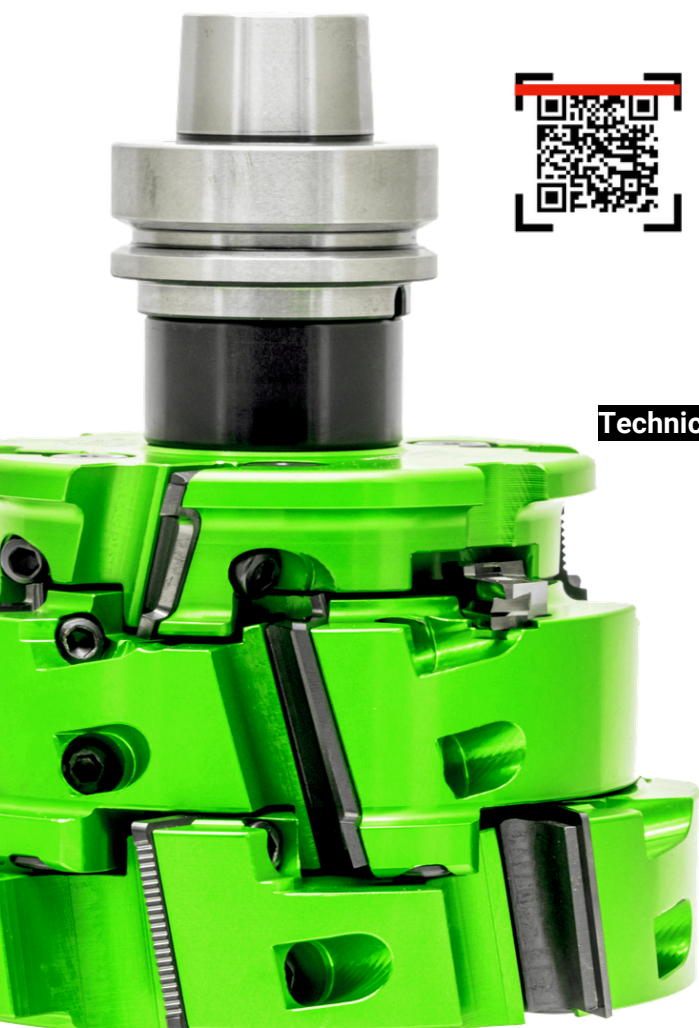
for an **extremely long cutting edge lifespan** and a **reduction in heat buildup** on the cutting edge. Different types of coatings are available based on the application (carbon, diamond).

Thermogrip

for HSK shank tools with a coupling tolerance of ± 0.00 for further enhancement of **cutting quality**.

Tool Digital Passport

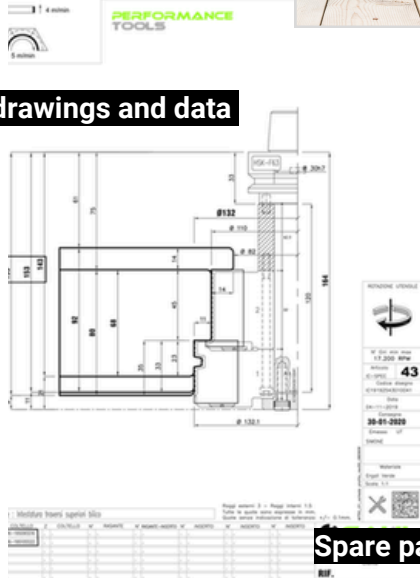
Designed to provide a complete digital experience, a simple scan of the QR code on the tool allows access to all related digital information and content anytime, anywhere.



Images



Technical drawings and data



Spare parts detail

***Are you ready for your next
#CaulToolExperience?***

Know more



Al centro della nostra Tool Experience

Gli utensili Caul sono il frutto di una ricerca approfondita e meticolosa, volta a garantire la **massima efficienza e durata nel tempo**. Abbiamo selezionato solo il meglio per offrire soluzioni di **alta qualità**, sia standard che specializzate, con una **gamma in costante evoluzione**, sempre più completa e in linea con i valori del nostro brand.

Crediamo fermamente nell'offrire un'**esperienza completa** dell'utensile, che supporti i nostri clienti nel lavoro quotidiano garantendo **affidabilità e prestazioni eccellenti**.

Elevate prestazioni di lavoro

Elevata precisione e resistenza all'usura grazie a materiali di qualità e geometrie di taglio avanzate. Lavorazione ad alta velocità con vibrazioni ridotte al minimo e minore generazione di calore, per risultati precisi e costanti.

Finiture ottimali

Tipologie e profili di taglio all'avanguardia, accuratamente selezionati per finiture superficiali di alta qualità. Le superfici risultano perfettamente lisce e prive di sfilaccature, garantendo un'adesione ottimale di vernici e altri prodotti di finitura.

Drastica riduzione delle attività di manutenzione

Geometrie di taglio innovative, inserti di alta qualità, evacuazione ottimizzata di trucioli e polveri, opzioni di rivestimento all'avanguardia e cicli di lavoro prolungati: tutto progettato per ridurre al minimo i tempi di fermo macchina.



Tre linee per ogni esigenza produttiva

Per tutte le applicazioni di lavorazione del legno – dalle toupie tradizionali ai centri di lavoro CNC ad alta capacità – ogni linea è progettata e realizzata con cura per garantire prestazioni eccellenti su un'ampia gamma di materiali, offrendo versatilità e precisione in ogni applicazione.

EVO
TOOLS



Toupie · Angolo · CNC · Tutte le applicazioni

Oltre 40 anni di sviluppo continuo. Adatto a tutte le macchine per la lavorazione del legno, con un rapporto qualità-prezzo imbattibile.

Velocità taglio **Vc: 80 m/s**

Avanzam. **Vf: 8 m/min**

Produttività



Qualità



Versatilità



Caratteristiche

- Coltelli a raggio intercambiabili
- Fissaggio frontale
- Coltelli triangolari per incisione con angolo positivo
- Sistema di coltelli ibrido
- Bloccaggio anti-svitamento
- Bilanciatura G2.5

SCAN FOR
DEMO



EVO
TOOLS+



CNC · per velocità più elevate

Sistema di bloccaggio dei coltelli dalla forma esclusiva, per velocità di avanzamento e di rotazione più elevate. Progettato specificamente per macchine CNC.

Velocità taglio **Vc: 100 m/s**

Avanzam. **Vf: 10-11 m/min**

Produttività



Qualità



Versatilità



Caratteristiche

- Coltelli a raggio intercambiabili
- Sistema di bloccaggio speciale per coltelli sagomati
- Coltelli triangolari per incisione con angolo positivo
- Bloccaggio di sicurezza anti-svitamento
- Bilanciatura G2.5

SCAN FOR
DEMO



Centri di lavoro CNC a cella chiusa

Il punto di riferimento per i centri di produzione di porte e finestre e per le linee ad alta capacità. Massima durata, minimi tempi di fermo.

Produttività 

Velocità taglio **Vc: 120 m/s**

Qualità 

Avanzam. **Vf: 16+ m/min**

Versatilità 

Caratteristiche

- Bloccaggio speciale per coltelli sagomati
- Configurazione Z 2+2 sagomata per finitura e sgrossatura o doppia assialità
- Coltelli con inserti sagomati
- Fissaggio posteriore
- Riduzione della rumorosità
- Bloccaggio di sicurezza anti-svitamento
- Bilanciatura G2.5

SCAN FOR
DEMO



General features



Inserti in HW di qualità con "micrograna" studiata per una durata ottimale del filo tagliente e posizionati tramite sede ad appoggio meccanico per una precisione di facile ripetizione nel tempo.



Smontaggio e rimontaggio della ricambistica veloce e semplice (per una riduzione dei fermi macchina).



Inclinazione assiale dei taglienti a miglioramento della finitura e frazionatura del taglio.



Attacchi HSK con predisposizione chip balluff per comunicare con la macchina e avere dati aggiornati dell'utensile, in tempo reale.



Tipologie di applicazione

Grazie alla conoscenza di ogni materiale siamo in grado di selezionare e adattare il tagliente più adatto per ogni specifica applicazione.



2 coltelli di **finitura** e 2 di **sgrossatura** o doppia assialità per velocità di lavorazione e ottima finitura.



coltelli profilati con **rompitruciolo** per convogliare il flusso del truciolo, aumentando la durata del filo tagliente ed evitare l'ostruzione del corpo fresa.



finitura **zigrinata per colla** per un'aria colla più ampia, una perfetta aderenza e meno fuoriuscita di collante.



tenonatura arrotondata eseguita con punte integrali HW per un aumento della capacità di carico dell'anta e per una produzione senza spine/tasselli.

Caratteristiche optional

Ossidazione anodica

del corpo per **ridurre l'usura dell'utensile**, oppure temprato per incrementare le caratteristiche di **durezza** della superficie; quest'ultima soluzione è particolarmente indicata per la lavorazione di materiali abrasivi.

Tappo di presa per utensili CNC

progettato per facilitare la movimentazione durante le fasi di montaggio e smontaggio.

Rivestimento taglienti

per una **durata estrema del filo tagliente** e una **riduzione dello sviluppo calore** del filo tagliente. Disponibili differenti tipologie di rivestimento in base all'applicazione (carbonio, diamante).

Calettamento a caldo

per gli utensili alberati in HSK e una tolleranza di accoppiamento ± 0.00 a **miglioramento** ulteriore della qualità di taglio.

Tool Digital Passport

progettato per offrire un'**esperienza digitale completa**, consente di accedere a tutte le informazioni e ai contenuti digitali correlati in qualsiasi momento e ovunque, semplicemente scansionando il codice QR presente sullo strumento.



Immagini e video



Disegni tecnici e dati



Dettaglio ricambi

1	Modulo base superiore 300	
2	Modulo base inferiore 300	
3	Modulo base inferiore 300	
4	Modulo base inferiore 300	
5	Modulo base inferiore 300	
6	Modulo base inferiore 300	
7	Modulo base inferiore 300	
8	Modulo base inferiore 300	
9	Modulo base inferiore 300	
10	Modulo base inferiore 300	
11	Modulo base inferiore 300	
12	Modulo base inferiore 300	
13	Modulo base inferiore 300	
14	Modulo base inferiore 300	
15	Modulo base inferiore 300	
16	Modulo base inferiore 300	
17	Modulo base inferiore 300	
18	Modulo base inferiore 300	
19	Modulo base inferiore 300	
20	Modulo base inferiore 300	
21	Modulo base inferiore 300	
22	Modulo base inferiore 300	
23	Modulo base inferiore 300	
24	Modulo base inferiore 300	
25	Modulo base inferiore 300	
26	Modulo base inferiore 300	
27	Modulo base inferiore 300	
28	Modulo base inferiore 300	
29	Modulo base inferiore 300	
30	Modulo base inferiore 300	
31	Modulo base inferiore 300	
32	Modulo base inferiore 300	
33	Modulo base inferiore 300	
34	Modulo base inferiore 300	
35	Modulo base inferiore 300	
36	Modulo base inferiore 300	
37	Modulo base inferiore 300	
38	Modulo base inferiore 300	
39	Modulo base inferiore 300	
40	Modulo base inferiore 300	
41	Modulo base inferiore 300	
42	Modulo base inferiore 300	
43	Modulo base inferiore 300	
44	Modulo base inferiore 300	
45	Modulo base inferiore 300	
46	Modulo base inferiore 300	
47	Modulo base inferiore 300	
48	Modulo base inferiore 300	
49	Modulo base inferiore 300	
50	Modulo base inferiore 300	
51	Modulo base inferiore 300	
52	Modulo base inferiore 300	
53	Modulo base inferiore 300	
54	Modulo base inferiore 300	
55	Modulo base inferiore 300	
56	Modulo base inferiore 300	
57	Modulo base inferiore 300	
58	Modulo base inferiore 300	
59	Modulo base inferiore 300	
60	Modulo base inferiore 300	
61	Modulo base inferiore 300	
62	Modulo base inferiore 300	
63	Modulo base inferiore 300	
64	Modulo base inferiore 300	
65	Modulo base inferiore 300	
66	Modulo base inferiore 300	
67	Modulo base inferiore 300	
68	Modulo base inferiore 300	
69	Modulo base inferiore 300	
70	Modulo base inferiore 300	
71	Modulo base inferiore 300	
72	Modulo base inferiore 300	
73	Modulo base inferiore 300	
74	Modulo base inferiore 300	
75	Modulo base inferiore 300	
76	Modulo base inferiore 300	
77	Modulo base inferiore 300	
78	Modulo base inferiore 300	
79	Modulo base inferiore 300	
80	Modulo base inferiore 300	
81	Modulo base inferiore 300	
82	Modulo base inferiore 300	
83	Modulo base inferiore 300	
84	Modulo base inferiore 300	
85	Modulo base inferiore 300	
86	Modulo base inferiore 300	
87	Modulo base inferiore 300	
88	Modulo base inferiore 300	
89	Modulo base inferiore 300	
90	Modulo base inferiore 300	
91	Modulo base inferiore 300	
92	Modulo base inferiore 300	
93	Modulo base inferiore 300	
94	Modulo base inferiore 300	
95	Modulo base inferiore 300	
96	Modulo base inferiore 300	
97	Modulo base inferiore 300	
98	Modulo base inferiore 300	
99	Modulo base inferiore 300	
100	Modulo base inferiore 300	

Excellence is not negotiable.



HSK63F - A=33



Caul s.n.c.

Via Giovanni XXIII, 30 - 37013 Caprino Veronese (VR), Italy

+39 045 7242244

info@caul.it | export@caul.it

caul.it